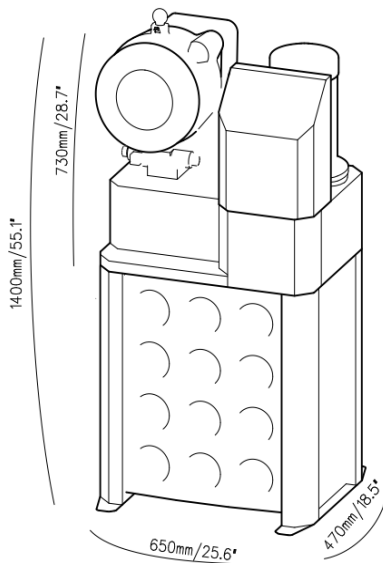




YB-P20D 机型设计特色

誉本P20D机型设计最大适用于2寸4层钢丝液压软管，专为工作坊设计。机型设计符合人体工学，采用CNC操作系统，智能操作，高效准确完成生产需求。



数控功能特色

- ※张开尺寸可设定
- ※扣压尺寸差补
- ※扣压保压延时
- ※可变速
- ※扣压压力品质监控
- ※可使用定量压力值扣压
- ※重要扣压参数保存
- ※多段扣压
- ※计数
- ※非标模具使用

控制方式

- ※半自动
- ※全自动
- ※数控

标配

- ※快速换模手柄
 - ※模具架
 - ※脚踏**
- (**带自动连续扣压功能)

技术参数

扣压范围(inches)	0.39-2.40
扣压力(kn)	1370
扣压力(tonnage)	137
10mm行程用时(s)	3.6
软管尺寸内径(inches)	11/2
模具	P20
最大开口(mm)	+25
最大开口不含模具(mm)	109
主模规格D/L(mm)	84/80
主模规格D/L(inches)	3.31/3.15
电机功率三相/单相(kw/HP):	3/4
油缸容量(L)	42
生产能力Crimping/hour	10-61
电机电压(V):三相	200/220/380/440
电机电压(V):单相	110/115/230/240

模具

编号	扣压范围	内径(d)	长度(L)
P20/06*	6.0 - 8.0	6	25
P20/08*	8.0 - 10.0	8	25
P20/10*	10.0 - 12.0	10	55
P20/12*	12.0 - 14.0	12	55
P20/14*	14.0 - 16.0	14	55
P20/16	16.0 - 19.0	16	55
P20/19	19.0 - 23.0	19	55
P20/23	23.0 - 27.0	23	55
P20/27	27.0 - 31.0	27	70
P20/31	31.0 - 36.0	31	70
P20/36	36.0 - 41.0	36	75
P20/41	41.0 - 47.0	41	75
P32/47	47.0 - 52.0	47	85
P32/52*	52.0 - 60.0	52	85

*: 非标配模具

尺寸 (长X宽X高)

机器 (mm)	650X470X1400
机器 (inch)	25.6X18.5X55.1
包装 (mm)	880X880X890
包装 (inch)	34.6X34.6X35

重量 (KG)

净重	305
毛重	335

