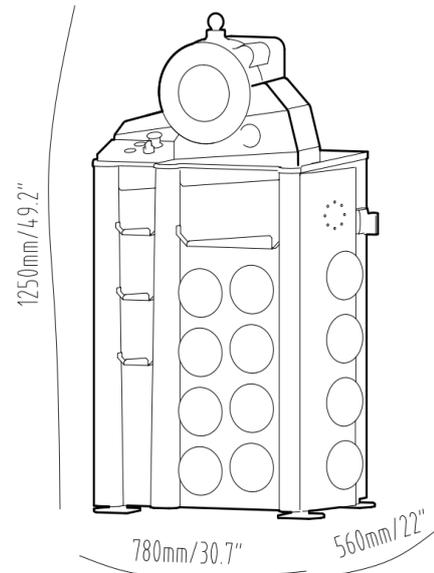




YB-P22 机型设计特色



YB-P22压管机设计最大可以用于扣压11/2寸4层钢丝液
压油管。一体式设计，合理的操作高度、控制按钮位
置，有效降低操作强度，在半自动和脚踏功能的基础
上增加了自动扣压功能，可设定最大张口及保压时间，有
效提高生产效率。



技术参数

扣压范围 (mm)	10-61
扣压范围 (inches)	0.39-2.40
扣压力 (kN)	1370
扣压力 (tonnage)	137
10mm 行程用时 (s)	3.6
软管尺寸 内径 (inches)	11/2 (4SP)
模具	P20
最大开口 (mm)	+25
最大开口 (不含模具) (mm)	109
主模规格 D/L (mm)	84/80
主模规格 D/L (inches)	3.31/3.15
电机功率 (kW/HP)	3/4
油缸容量 (L)	32
生产能力 Crimping /hour	600/850
电机电压 (V): 三相	200/220/380/440
电机电压 (V): 单相	110/115/220/230/240

尺寸 (长X宽X高)

机器 (mm)	780X560X1250
机器 (inch)	30.71X22.05X49.21
包装 (mm)	880X800X1420
包装 (inch)	34.65X31.5X55.91

重量 (KG)

净重	245
毛重	275

标准配置

- ※快速换模手柄
- ※模具架
- ※脚踏

控制方式

- ※半自动
- ※全自动

模具 P20Dies:

编号	扣压范围	内径 (d)	长度(L)
P20/06*	6.0 - 8.0	6	55
P20/08*	8.0 - 10.0	8	55
P20/10*	10.0 - 12.0	10	55
P20/12*	12.0 - 14.0	12	55
P20/14	14.0 - 16.0	14	55
P20/16	16.0 - 19.0	16	55
P20/19	19.0 - 23.0	19	55
P20/23	23.0 - 27.0	23	55
P20/27	27.0 - 31.0	27	70
P20/31	31.0 - 36.0	31	70
P20/36	36.0 - 41.0	36	75
P20/41	41.0 - 47.0	41	75
P20/47	47.0 - 54.0	47	85
P20/54*	54.0 - 61.0	54	85

*: 非标配模具

