



YB-P165 机型设计特色



誉本牌P165扣管机 设计用于压接最大 6 英寸 4 层软管。最大开口345毫米。带过渡模具的 P165 模具系统适合大号、中号甚至小号接头扣压。

数控功能特色

张开尺寸可设定	可使用定量压力值扣压
扣压尺寸可差补	多段扣压
扣压保压延时	重要扣压参数保存
可变速	计数
扣压压力品质监控	非标模具使用

P32 模具:

模具号	扣压范围	ID (mm)	L (mm)
P32/06*	6.0-8.0	6	55
P32/08*	8.0-10.0	8	55
P32/10*	10.0-12.0	10	55
P32/12*	12.0-14.0	12	55
P32/14	14.0-16.0	14	55
P32/16	16.0-19.0	16	55
P32/19	19.0-22.0	19	55
P32/22	22.0-26.0	22	70
P32/26	26.0-30.0	26	70
P32/30	30.0-34.0	30	70
P32/34	34.0-39.0	34	75
P32/39	39.0-45.0	39	75
P32/45	45.0-51.0	45	90
P32/51	51.0- 57.0	51	90
P32/57	57.0-63.0	57	100
P32/63	63.0-69.0	63	110
P32/69	69.0-75.0	69	110
P32/74*	74.0-80.0	74	110
P32/78*	78.0-87.0	78	110

*: 非标模具

P160 模具:

模具号	扣压范围	ID (mm)	L (mm)
P160/84*	84.0-92.0	84	120
P160/92*	92.0-100.0	92	120
P160/100*	100.0-108.0	100	120
P160/108*	108.0-116.0	108	120
P160/116*	116.0-126.0	116	120
P160/126*	126.0-136.0	126	120
P160/136*	126.0-146.0	136	120
P160/146*	146.0-156.0	146	120
P160/156*	156.0-166.0	156	120
P160/166*	166.0-178.0	166	120
P160/178*	178.0-190.0	178	120
P160/190*	190.0-202.0	190	120

*: 非标模具

技术参数

扣压范围 (mm)	6-202
扣压范围 (inches)	0.24-7.95
最大扣压力 (kN)	5000
最大扣压力 (tonnage)	500
10 mm 行程用时 (s)	2.3
软管内径 ID (inches)	6"
模具	P32&P160
最大开口 (mm)	+125
最大开口 (不含模具) (mm)	345
主模规格 D/L (mm)	220/116
主模规格 D/L (inches)	8.66/4.57
电机率 (kW/HP)	7.5/10.2
油缸容量 (L)	135
电机电压 (V): 三相	200/220/380/400/440

尺寸 (长x 宽x 高)

机器 (mm)	1060X860X1825
机器 (inch)	41.7X33.9X71.9
包装 (mm)	1110X995X1915
包装 (inch)	43.7X39.2X75.4
油站 (mm)	782X753X1060
油站 (inch)	30.8X29.6X41.0
油站包装 (mm)	869X828X1340
油站包装 (inch)	34.2X32.59X52.8

重量 (KG)

机器净重	2430
机器毛重	2480
油站净重	190
油站毛重	220

标准配置

※快速换模手柄
※后定位
※模具架
※脚踏**
(**带自动连续扣压功能)

