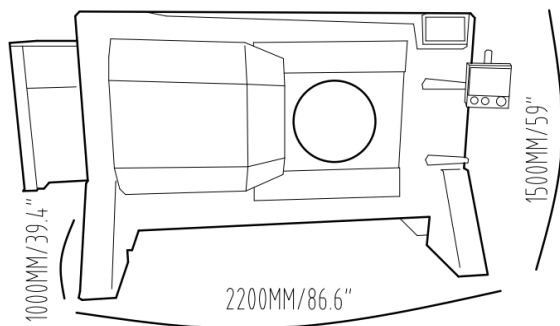




YB-P175 机型设计特色



P175是P系列旗舰产品，推力830吨，最大可压接直径12寸的软管，它广泛适用于需要较大扣压力和扣压直径的产品。P175具有超长主模，可提供长单冲程成型，特别是在管材和管道中应用。



数控功能特色

- ※张开尺寸可设定
- ※扣压尺寸差补
- ※扣压保压延时
- ※可变速
- ※扣压压力品质监控
- ※可使用定量压力值扣压
- ※多段扣压
- ※重要扣压参数保存
- ※计数
- ※非标模具使用

控制方式

- ※半自动
- ※全自动
- ※数控

技术参数

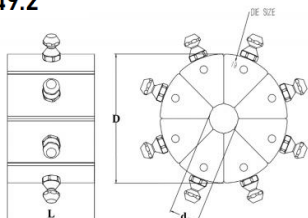
扣压范围 (mm)	350
扣压范围 (inches)	12.6
最大扣压力 (kN)	8300
最大扣压力 (tonnage)	830
10 mm行程用时 (s)	2.3
软管内径ID (inches)	10"
合模速度	7mm/sec
扣压速度	1.5mm/sec
开模速度	7mm/sec
模具	P32&P160&P175
最大开口 (mm)	+155
最大开口 (不含模具) (mm)	500
主模规格 D/L (mm)	350/500
主模规格 D/L (inches)	12.60/8.66
电机率 (kW/HP)	11/15
油缸容量 (L)	270
电机电压 (V): 三相	200/220/380/400/440

尺寸 (长 x 宽 x 高)

尺寸 (长 x 宽 x 高)	标配
机器 (mm)	2200X1000X1500
机器 (inch)	86.6X39.4X59.1
油站 (mm)	900X850X1250
油站 (inch)	35.4X33.5X49.2

重量 (KG)

机器净重	4455
机器毛重	4505
油站净重	305
油站毛重	355



P32 模具:

模具号	扣压范围	ID (mm)	L (mm)
P32/06*	6.0-8.0	6	55
P32/08*	8.0-10.0	8	55
P32/10*	10.0-12.0	10	55
P32/12*	12.0-14.0	12	55
P32/14	14.0-16.0	14	55
P32/16	16.0-19.0	16	55
P32/19	19.0-22.0	19	55
P32/22	22.0-26.0	22	70
P32/26	26.0-30.0	26	70
P32/30	30.0-34.0	30	70
P32/34	34.0-39.0	34	75
P32/39	39.0-45.0	39	75
P32/45	45.0-51.0	45	90
P32/51	51.0-57.0	51	90
P32/57	57.0-63.0	57	100
P32/63	63.0-69.0	63	110
P32/69	69.0-75.0	69	110
P32/74*	74.0-80.0	74	110
P32/78*	78.0-87.0	78	110

*: 非标模具

P160 模具:

模具号	扣压范围	ID (mm)	L (mm)
P160/84*	84.0-92.0	84	120
P160/92*	92.0-100.0	92	120
P160/100*	100.0-108.0	100	120
P160/108*	108.0-116.0	108	120
P160/116*	116.0-126.0	116	120
P160/126*	126.0-136.0	126	120
P160/136*	126.0-146.0	136	120
P160/146*	146.0-156.0	146	120
P160/156*	156.0-166.0	156	120
P160/166*	166.0-178.0	166	120
P160/178*	178.0-190.0	178	120
P160/190*	190.0-202.0	190	120

*: 非标模具

P175 Dies:

DieSetNo	Crimping range	ID (mm)	L (mm)
P175/202	205.0-220.0	205	220
P175/220	220.0-235.0	220	220
P175/235*	235.0-250.0	235	220
P175/250*	250.0-270.0	250	220
P175/270*	270.0-290.0	270	220
P175/290*	290.0-320.0	290	220

*: Non standard die